



本社	東京都港区赤坂2-11-7 ATT新館10階 〒107-0052 TEL (03)6230-4414 / FAX (03)6230-4413
福岡本部	福岡市中央区大手門1-1-12 大手門パインビル5階 〒810-0074 TEL (092)724-1414 / FAX (092)724-1413
東京支店	東京都港区赤坂2-11-7 ATT新館10階 〒107-0052 TEL (03)6230-4411 / FAX (03)6230-4412
名古屋支店	名古屋市中区錦2-4-3 錦パークビル10階 〒460-0003 TEL (052)229-1511 / FAX (052)229-1512
大阪支店	大阪市淀川区宮原3-4-30 ニッセイ新大阪ビル16階 〒532-0003 TEL (06)6398-6714 / FAX (06)6398-6712
福岡支店	福岡市中央区大手門 1-1-12 大手門パインビル5階 〒810-0074 TEL (092)724-1411 / FAX (092)724-1412
アーキ & 輸出製品部	東京都港区赤坂2-11-7 ATT新館10階 〒107-0052 TEL (03)6230-4424 / (03)6230-4417 / FAX (03)6230-4446
中興ベルト株式会社	大阪市淀川区宮原3-4-30 ニッセイ新大阪ビル16階 〒532-0003 TEL (06)6398-6716 / FAX (06)6398-6713
中興化成貿易(上海)有限公司	上海市长宁区延安西路2201号上海国际贸易中心2806室 〒200336 TEL +86-21-6235-1160 / FAX +86-21-6235-1140
Chukoh Chemical (Thailand) Co.,Ltd.	One FYI Center, unit 1/1002, 10th Floor, 2525 Rama 4 Road, Khlongtoei, Khlongtoei, Bangkok 10110 Thailand TEL +66-(0)2-011-7144 / FAX +66-(0)2-011-7147

corporate site



English

Chinese

Thai

### ご注意

- 医療などの人体に接触する用途に使用しないでください。
- 廃棄は関連法規に従って処理し、焼却は絶対しないでください。
- 最高使用温度を超えて使用しないでください。
- 製品本来の機能を保持させ、安全にご使用いただくため、カタログ、製品安全シート(SDS)はHPからご覧ください。

[www.chukoh.co.jp](http://www.chukoh.co.jp)



# 未来を拓く、 創造者でありたい。

当社は、創業以来、この他に類を見ない性質を持つふつ素樹脂に着目し、研究開発に努めてまいりました。その結果として、他の素材との複合化や高度な付加価値製品の実用化に成功いたしております。しかし、ふつ素樹脂のもつ可能性は、ますます拡がりをみせており、今後、電気、通信、機械、食品、建築、医療など産業界の多くの分野での新しい活用が期待されています。また、この技術的資産を元にシリコーンやスーパーエンプラ等の高機能樹脂を用いた新分野にも進出しています。今後も当社のスローガンである「新製品の開発・新分野の開拓」のもと、お客様と一緒に商品開発に邁進いたしますと共に、多様化・高度化する産業界のニーズに全力でお応えしてまいります。

## 耐熱性・耐寒性



高温下で連続使用が可能

プラスチックの中ではトップクラスの耐熱性・耐寒性をもつ、ふつ素樹脂。だから低温から高温まで幅広い温度範囲で使用できます。

## 絶縁性

すぐれた電気絶縁性

プラスチックの中で最高レベルの電気絶縁性をもつ、ふつ素樹脂。高周波絶縁材料や絶縁被覆用として優れた性能を発揮します。

## 耐薬品性

薬品に負けない

安定した分子構造をもち、ほとんどの薬液や溶剤におかされることがないふつ素樹脂。薬品環境下でも安心して使用できます。

## 滑り特性



際立つ滑り性

あらゆる固体の中で最小の動摩擦係数をもつ、ふつ素樹脂。非常に滑りやすく、表面も滑らか。

## 非粘着性



どんな物質もくっつかない

いかなる物質もくっつかない性質をもつ、ふつ素樹脂。だから萬一ものが付着しても容易に取り除くことができます。

## 耐候性



紫外線に強い

可視光線や紫外線、湿気などの影響をほとんど受けないふつ素樹脂。屋外での長期使用にも適しています。

FLUOROPOLYMER MEMBRANE

建築用膜材

01-02

FABRIC

ファブリック

03-04

ADHESIVE TAPE

粘着テープ

05-06

BELT

ベルト

07

COPPER-CLAD LAMINATE

銅張積層板

08

TUBE

チューブ

09-11

INJECTION MOLDED PRODUCTS

射出成形品

12

PTFE MANUFACTURING MATERIAL

加工用素材・フィルム

13

PTFE SPECIAL PROCESSED PRODUCTS

特殊加工品

14

POROUS PRODUCTS

多孔質製品

15

OTHER PRODUCTS

その他

16

CHARACTERISTICS

ふつ素樹脂の特性

17-19

# FLUOROPOLYMER MEMBRANE

## チューーコーフロー™ 建築用膜材

膜構造建築物用として当社が開発した国産初の恒久屋根膜材です。ガラスクロス(Bヤーン使用)に独自の方法でふつ素樹脂を含浸焼成した複合材料です。豊富な種類があり、膜構造物のデザイン、規模に合わせたグレードをご選定いただけます。



**主な用途**

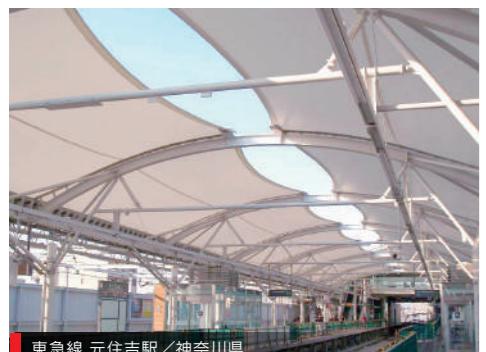
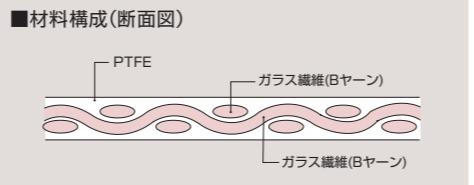
- スタジアム/ターミナル/駅のホーム/商店街のアーケード/ショッピングセンター/プール/テニスコート/水族館/体育館/展示場/集会場/工場/倉庫/その他

**主な特長**

- 当社の構造材用ふつ素樹脂膜材は建築基準法第37条第2号に規定される指定建築材料として国土交通大臣から認定を受けています。
- 建築基準法第2条第9号に規定される不燃材料として国土交通大臣から認定を受けています。
- 耐久性、耐候性に優れています。
- 透光性に優れ、屋内に十分な自然光が得られます。
- ホコリ、汚れなどがつきにくく、長年美観が保てます。

**主なグレード**

- FGT-1000:厚膜で主に大規模建築物用の構造材
- FGT-800:膜厚は標準で主に中規模から大規模建築物用の構造材
- FGT-600:薄膜で主に小規模から中規模建築物用の構造材
- FGT-250シリーズ:二重膜構造などの内膜材(内装材)



### 一般特性表

項目	単位	構造材料			内装材料			試験方法
		FGT-1000	FGT-800	FGT-600	FGT-250	FGT-250A	FGT-250B	
厚さ(中央値)	mm	1.00	0.80	0.60	0.35	0.40	0.23	JIS K 6404-2-3
質量(中央値)	g/m <sup>2</sup>	1700	1300	1000	470	600	250	JIS K 6404-2-2
引張強さ (最小値)	N/3cm	5500	4410	3680	2400	2058	1176	JIS L 1096 (カットストリップ法)
ヨコ		5000	3528	2940	1800	1568	980	
破断伸び (中央値)	%	6.0	5.0	5.0	4.0	3.0	—	JIS L 1096 (非接触伸び計法)
ヨコ		12.0	10.0	10.0	5.0	4.0	—	
引裂強さ (最小値)	N	400	294	225	190	127	59	JIS L 1096 (トラベゾイド法)
ヨコ		450	294	225	120	98	59	
漂白後の可視光透光率 (中央値)	%	10	12	15	19	18	40	JIS R 3106 (分光光度計)
漂白後の可視光反射率 (中央値)	%	82	80	78	78	78	60	JIS R 3106 (分光光度計)
通気量 (中央値)	cm <sup>3</sup> /cm <sup>2</sup> ・s	—	—	—	8	—	10	JIS L 1096 (フラジール法)
吸音率 (中央値)	NRC	—	—	—	0.45	—	0.45	JIS A 1409 (残響室法)

※表の特性値は、測定値であり保証値ではありません。

### 他の建材との一般特性比較

建材	質量	強度	伸び	屈曲性	耐候性	耐火性	耐熱性	耐薬品性	耐汚染性	透光性	経済性
FGT	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	△
ポリカーボネート板	△	○	△	×	○	○	○	△	△	○	○
カラー鋼板	△	○	×	○	○	○	○	○	△	×	○
板ガラス(フロート)	×	○	×	×	○	○	○	○	△	○	△



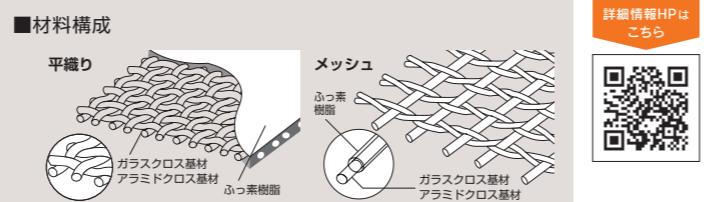
FLUOROPOLYMER MEMBRANE  
建築用膜材  
ファブリック  
粘着テープ  
ベルト  
鋼張積層板  
チユーブ  
射出成形品  
加工素材フィルム  
特殊加工品  
多孔質製品  
その他  
ふつ素樹脂の特性

# チューコーフロー™ ファブリック・シリコーンファブリック

ガラスクロスやアラミドクロスなどの工業用クロスにふつ素樹脂やシリコーン樹脂を複合した材料です。当社ではこれをさらに二次加工し、化学、機械、電気、通信、建築など幅広い分野に製品をお届けしています。

**主な用途** 剥離材／絶縁材／摺動材／コンベアベルト／ヒートシール離型材／その他

**最高使用温度** ●ガラスクロス基材ファブリック: +260°C  
●アラミドクロス基材ファブリック: +200°C



## Gタイプファブリック

ガラスクロスにふつ素樹脂ディスパージョンを含浸焼成した高機能複合材料です。ガラスクロスの機械的強度とふつ素樹脂の優れた特性を併せ持っています。着色品もあります。

**主な特長** ●優れた非粘着性、滑り性、耐熱性、耐薬品性を有しています。  
●優れた電気的特性を有し、特に誘電特性、絶縁破壊強度に優れています。

## MSファブリック

Gタイプファブリックの表面に特殊樹脂層を形成し、離型効果を高めたファブリックです。

**主な特長** ●特に非粘着性、離型性に優れています。

## 帯電防止タイプファブリック

帯電防止効果を付与した高機能複合材料です。静電気でお困りの用途でお使いいただけます。

**主な特長** ●基本的特性はGタイプファブリックと同等です。  
●用途に応じてブラックとグレーの使い分けが可能です。

### ■ 製品番号の説明

例)

**F**

**G**

**F - 4**

**0 0 - 3**

呼び厚

表示

×25/1000(mm)

## シリコーンファブリック

ガラスクロス、ナイロン基材にシリコーン樹脂をコーティングした複合材料です。耐熱性、離型性に優れています。柔軟性があり、縫製加工も可能です。

**主な用途** 剥離材／ヒートシール離型材／絶縁材／エアパック／ヒーターカバー／その他

**最高使用温度** ●ガラスクロス基材: +200°C  
●ナイロンクロス基材: +150°C

### ■ 製品番号の説明

例)

**F**

**G**

**S - 6 004 W N**

コート

トッピング

仕様

ベースコートの

色

N:なし

T:片面

W:両面

A:グリーン

B:白色

C:グリーン

D:オレンジ

E:ブルー

F:カーボン

G:シルバーグリーン

H:シルバーブラック

I:シルバーホワイト

J:シルバーブラック

K:シルバーホワイト

L:シルバーブラック

M:シルバーホワイト

N:シルバーブラック

O:シルバーホワイト

P:シルバーブラック

Q:シルバーホワイト

R:シルバーブラック

S:シルバーホワイト

T:シルバーブラック

U:シルバーホワイト

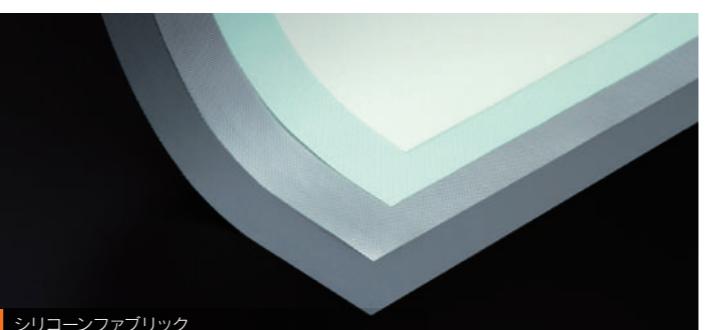
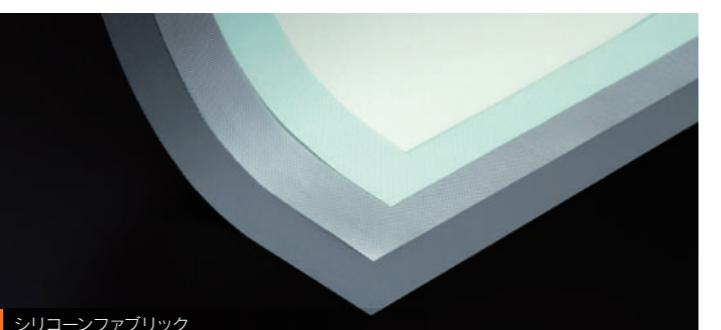
V:シルバーブラック

W:シルバーホワイト

X:シルバーブラック

Y:シルバーホワイト

Z:シルバーブラック

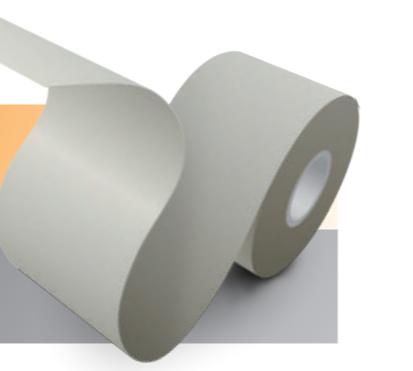


## ■ ファブリック一般寸法・特性表

グレード	製品番号	呼び厚 (mm)	最大幅 (mm)	在庫幅 (mm)	質量 (g/m <sup>2</sup> )	引張強さ(N/cm)		引裂き強さ(N)		破壊電圧 (kV)	体積抵抗率 (Ω·cm)	表面抵抗率 (Ω)	食品衛生法成績書
						タテ	ヨコ	タテ	ヨコ				
Gタイプ ファブリック	FGF-400-2	0.045	1040	300,600,1040	70	60	50	4	4	1.0	10 <sup>15</sup>	10 <sup>14</sup>	O
	FGF-500-2	0.050		1040	100	65	50	4	4	1.5			
	FGF-400-3	0.075		300,600,	130	150	130	7	5	3.8			
	FGF-500-3	0.080		1000	165	150	130	6	4	4.9			
	FGF-300-4	0.095		300,600,1040	135	240	140	20	7	-			
	FGF-400-4	0.095	1550	175	290	160	13	5	4.3				
	FGF-500-4	0.100		215	290	160	10	5	5.0				
	FGF-300-6	0.110		170	300	280	20	12	-				
	FGF-400-6	0.115		230	280	250	9	9	4.4				
	FGF-500-6	0.125		265	280	250	9	9	4.5				
MS ファブリック	FGF-300-8	0.155	1040	300,600,	190	310	310	40	40	-	10 <sup>15</sup>	10 <sup>14</sup>	O
	FGF-400-8	0.160		1000	265	330	310	20	20	3.5			
	FGF-500-8	0.170		320	330	310	16	16	4.8				
	FGF-400-10	0.230		2100	425	500	410	35	31	5.9			
	FGF-500-10	0.240		2300	500	500	410	30	30	6.2			
	FGF-400-14	0.330	1800	1000	485	710	540	80	65	5.1			
	FGF-500-14	0.350		1000	580	710	540	62	51	5.3			
	FGF-400-22	0.540		2500	700	1000	690	175	140	5.6			
	FGF-501-21	0.580		3200	1125	820	650	150	95	6.0			
	FGF-400-35	0.915		2500	1220	1190	1050	220	190	7.1			
Aタイプ ファブリック	FGF-410-18	0.550	1550	1000	485	600	840	-	-	-	10 <sup>15</sup>	10 <sup>14</sup>	O
	FGF-410-20	0.750	2000	1020	630	1230	830	-	-	-			
	FGF-410-30	0.950	3800	1070	510	480	580	-	-	-			
帯電防止(ブラック) /平織り	FGB-500-3	0.080	1040	1040	150	160	130	9	7	-	10 <sup>8</sup>	10 <sup>8</sup>	O
	FGB-500-6	0.130	1550	1040	255	300</							

## チューコーフロー™ 粘着テープ

当社が製造するファブリックやふつ素樹脂フィルム、シリコーン樹脂等に粘着剤を塗布し、テープ状に加工した製品です。



## 主な用途

シート・ホッパーの内貼り／不織布、製紙の乾燥ロール被覆／ヒートシール圧着部の被覆／絶縁用スペーサー／結線部絶縁被覆／その他

## 主な特長

- ふつ素樹脂テープの表面は非粘着性、滑り性、耐薬品性に優れています。
- 広い温度範囲での使用が可能です。
- 電気絶縁性に優れています。
- シリコーン、ポリイミド基材の粘着テープなども製造しています。



## 一般寸法・特性表

製品番号	基材	呼び厚 (mm)	規格品幅(mm)	最大幅 (mm)	長さ (m)	引張強さ (N/25mm)	伸び (%)	粘着力 180°剥離 (N/25mm)	破壊 電圧 (kV)	最高 使用温度 (°C)	食品 衛生法 成績書※1
ASF-110FR	PTFEフィルム	0.08	10・13・19・25・30・38・50・100・150・200・250・300	420	10	70	180	7	10	200	○
		0.13				160		8	15		
		0.18	13・19・25・30・38・50・100・150・200・250・300			250		9	18		
		0.23				340		10	21		
ASB-110	帯電防止処理PTFEフィルム	0.13	13・25・38・50	450	10	70	340	8	—	200	○
ASB-121		0.08	13・25・50	350	10	70	130	6	—	200	—
ASF-115(MX)	高強度・低伸度PTFEフィルム	0.10	38・50	250	33	135	40	7	11	200	○
ASF-116T FR	極薄強化PTFEフィルム	0.04	5・10・20	40	5	40	110	3	5	200	○
ASF-118A FR	特殊強化PTFEフィルム	0.10	34・38・50	80	33	220	70	7	10	250	○
		0.08	10・13・19・25・30・38・50	350	10	90	150	7	9	200	○
		0.13		160		9	13				
		0.18	13・19・25・30・38・50	420		250	10	16			
		0.23				300	10	18			
ASF-119T	エンボスPTFEフィルム	0.35	25・50	400	10	—	—	8	12	200	○
AFA-113A	PFAフィルム	0.10	50	300	10	50	400	6	10	200	○
AGF-100FR	PTFE+ガラスクロス	0.13	10・13・19・25・30・38・50・100・150・200・250・300	560	10	360	—	9	6	200	○
		0.15		540		13		5			
		0.18	13・19・25・30・38・50	450		540		11	6		
		0.30	13・19・25・50			1220		14	6		
AGF-100A	PTFE+ガラスクロス	0.13	13・19・25・30・38・50・100	560	10	360	—	10	6	250	○
		0.15		540		10		5			
		0.18	13・19・25・38・50	450		540		11	6		
		0.30				1220		12	6		
AGF-101	PTFE+ガラスクロス	0.24	25・30・50・60	450	10	1000	—	13	8	200	○
AGF-102	PTFE+ガラスクロス	0.13	38(未塗布部分20) 50(未塗布部分20)	50	10	380	—	9	—	200 (粘着剤部分)	○
AGF-103T	特殊処理PTFE+ガラスクロス	0.13	19・25・50	560	10	360	—	9	5	250	○
		0.18	25・50	700	700	11		7			
AGF-400-3	PTFE+ガラスクロス	0.12		1000	10	400	—	10	5	200	○
		0.13				400		11	6		
		0.15				600		12	7		
		0.17				730		13	8		
		0.18				730		13	9		
		0.29				1200		14	10		
		0.30				1200		14	10		
AGB-100	帯電防止処理PTFE +ガラスクロス	0.13	13・25・38・50	450	10	400	—	11	—	200	○
		0.18	13・25・50・100			730		13	—		
AGB-500-3	帯電防止処理PTFE +ガラスクロス	0.13		1000	10	400	—	11	—	200	—
		0.18				730		13	—		
AGB-207-6-1	通気性ファブリック(PTFE+ガラスクロス)	0.11	480	480	1	450	—	1.8	—	80	—
ACH-6000	エンボスシリコーン+フィルム	0.70	50・100	400	10・25	—	—	5	11	130	○
ACH-6100	シリコーン+ガラスクロス	0.28	25・50	350	25	790	—	3	8	200	○
API-114A FR	ポリイミドフィルム(片面)	0.06		450	10	125	35	6	7	250	—
		0.08	13・19・25			240		7	10		
API-214A	ポリイミドフィルム(両面)	0.085	25・50	450	10	125	35	5	8	250	—
ACH-5201A	ポリエチレンフィルム	0.055	25・50	450	33	80	50	7	6	130	—
ACH-5001FR	高強度ガラスクロス	0.20	13・19・25・38・50・100	500	10	700	—	10	6	200	—
AUE-112B	超高分子量 ポリエチレンフィルム	0.18	19・25・50	500	40	210	350	10	19	80	○
		0.30			20	400		360	10	25	
		0.55	25・50			740		390	10	34	

## ■「FR」表記について

UL規格取得に伴い、平成21年度7月1日製造分より一部製品名に「FR」表記が加わりました。該当製品の規格・品質・製造工程等に変更なく、従来品と同等品です。

※表の特性値は、測定値であり、保証値ではありません。

※上記以外のサイズについては別途ご相談ください。

※1 食品用器具・容器包装に関する日本の規格基準:

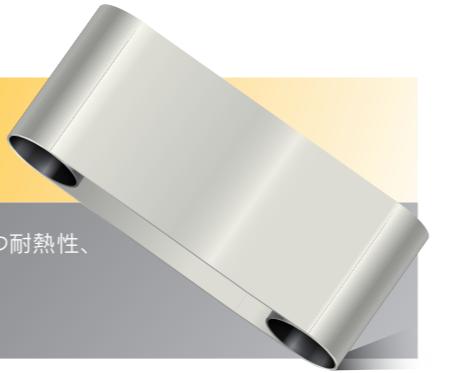
昭和57年厚生省告示第20号の合成樹脂製器具の一般規格試験(2018年3月現在)

より詳細な情報を記載した粘着テープ専用のカタログもございます。



# チューコーフロー™ ベルト

当社の製造するファブリック等を基材とし、ベルト状にエンドレス加工した製品です。ふつ素樹脂が持つ耐熱性、非粘着性などの特性を活かし、幅広い分野の製造工程で使用されています。  
豊富なベルト基材から、ニーズに合わせたベルトをご提供いたします。※連続使用温度は条件によって異なります。



- ベルトの表面は非粘着性、滑り性に優れています。
- 寸法安定性、不燃性、耐熱性に優れています。
- 用途に合わせて多様な接合方法があります。
- 蛇行防止としてトゥルートラック加工も可能です。

- Gタイプベルト:+260°C
- スーパーべルト:+260°C
- Aタイプベルト:+200°C
- Rタイプベルト:+180°C (選定するゴム基材により異なります)

## Gタイプベルト

最も広い用途に用いられているスタンダードタイプです。ご要望により  
帯電防止タイプや接合部の無いシームレスベルトも製造いたします。

- 基材 ●ふつ素樹脂含浸ガラスクロス

- 主な用途 食品製造／プラスチックフィルム製造／ゴム製品の製造／  
セラミック製品の製造／ヒートシール工程／  
接着剤塗布工程／UV乾燥工程／食品の解凍工程／その他



## スーパーべルト

従来のベルトに比べ耐湿透性と軽剥離性、耐久性、滑り特性を飛躍的に向上させたベルトです。特に油脂の多く使用される環境下での使用に適しています。

- 基材 ●ふつ素樹脂含浸ガラスクロス+特殊処理

- 主な用途 ピザ生地成形用／ハンバーグ・ビスケット・  
焼き餃子焼成用の搬送ベルト



## Aタイプベルト・Kタイプベルト

Gタイプに比べ耐曲屈疲労特性、耐水蒸気特性に優れています。

- 基材 ●ふつ素樹脂含浸パラ系アラミドクロス

- 主な用途 蒸気釜用コンベアベルト／  
織布・不織布などの乾燥用ベルト



## Rタイプベルト

ゴム基材表層にふつ素樹脂フィルム・ファブリックを加硫ラミネート加工し、  
ゴムベルトの強度、柔軟性にふつ素樹脂の特性を付与したユニークなベルトです。  
用途・使用条件に合わせて、色調や素材構成など、豊富なバージョンから選定できます。

- 基材 ●ふつ素樹脂フィルム+ゴム基材  
●Gタイプファブリック+ゴム基材

- ゴム基材 ニトリルゴム(NBR)／ブチルゴム(IIR)／  
クロロブレンゴム(CR)／アクリルゴム(ACM)

- 主な用途 食品の搬送／ゴム・樹脂の搬送／外観検査／  
金属検知装置用／工業材料の計量器などのベルト

※ふつ素樹脂を使用しないタイプも製造可能です。



# COPPER-CLAD LAMINATE

# チューコーフロー™ 銅張積層板

当社の製造するファブリックやふつ素樹脂フィルムを積層加工し、その片面または両面に電解銅箔を熱融着した製品です。特に高周波帯域用のプリント配線基板としてさまざまな用途に使用されています。要求特性に合わせて豊富な種類からご選定いただけます。



## 主な用途

衛星通信／衛星放送／次世代携帯電話などの各種移動体通信システム／  
ITS(高度道路交通システム)におけるノンストップ自動料金収受システム(ETC)や  
自動運転道路システム(AHS)／地域無線通信網(WLL)／CPU／計測機器／  
人工衛星搭載機器など

## 主な特長

- 耐熱性に優れています。
- 広い周波数帯域で安定した誘電率を有しています。
- 高い周波数帯域で極めて小さい誘電正接を有しています。

## CGP-500シリーズ

ふつ素樹脂含浸ガラスクロスを積層した銅張積層板で当社のスタンダード製品です。引きはがし強さ、吸水率、スルーホール加工性等に優れ、高い寸法安定性、機械的強度を有しています。

## CGS-500シリーズ

ふつ素樹脂含浸ガラスクロスとふつ素樹脂シートを積層した銅張積層板です。CGP-500シリーズに比べ誘電率、誘電正接を更に向上させた製品です。

## CGN-500シリーズ

ふつ素樹脂含浸ガラスクロスを積層した銅張積層板です。誘電体損失をCGP-500シリーズの半分以下に低減し、20GHz以上において優れた性能を持った製品です。

## CGD-500シリーズ

ふつ素樹脂含浸ガラスクロスを積層した銅張り積層板です。  
ミリ波帯域での伝送損失が極めて小さく、プロファイルフリー銅箔使用時の引き剥がし強度が高い製品です。

## 一般特性表

試験項目	単位	試験条件	CGP-500A	CGS-500A	CGN-500	CGD-500	CGA-500	CGH-500	CGK-500	試験方法
比重	-	A	2.2	2.2	2.2	2.2	2.3	2.3	2.4	-
線膨張係数	ppm /°C	-60～150°C	21	40	25	120	20	15	13	-
引きはがし強さ <sup>※1</sup>	kN/m	A 200°C 霧囲気	3.0 1.5	1.0 0.5	1.0 0.5	1.20	1.5 1.0	1.5 1.0	1.5 1.2	JIS-C 6481
曲げ強さ	N /mm <sup>2</sup>	A	120	50	100	-	60	120	240	
体積抵抗率	Ω·cm	A C-96/40/90	10 <sup>15</sup> 10 <sup>14</sup>	10 <sup>15</sup> 10 <sup>14</sup>	10 <sup>15</sup> 10 <sup>14</sup>	5×10 <sup>16</sup> 1×10 <sup>16</sup>	10 <sup>15</sup> 10 <sup>14</sup>	10 <sup>15</sup> 10 <sup>14</sup>	10 <sup>13</sup> 10 <sup>12</sup>	JIS-C 6481
表面抵抗率	Ω	A C-96/40/90	10 <sup>14</sup> 10 <sup>14</sup>	10 <sup>14</sup> 10 <sup>13</sup>	10 <sup>14</sup> 10 <sup>13</sup>	6×10 <sup>16</sup> 4×10 <sup>12</sup>	10 <sup>14</sup> 10 <sup>14</sup>	10 <sup>14</sup> 10 <sup>14</sup>	10 <sup>12</sup> 10 <sup>12</sup>	JIS-C 6481
絶縁抵抗	Ω	A D-2/100	10 <sup>13</sup> 10 <sup>13</sup>	10 <sup>13</sup> 10 <sup>12</sup>	10 <sup>14</sup> 10 <sup>12</sup>	1×10 <sup>15</sup> 1×10 <sup>14</sup>	10 <sup>13</sup> 10 <sup>10</sup>	10 <sup>13</sup> 10 <sup>10</sup>	10 <sup>11</sup> 10 <sup>10</sup>	
比誘電率	-	※2	2.6	2.15	2.3	2.28	3.0	3.45	5.0	平衡形共振法
誘電正接	-		0.0018	0.0010	0.0008	0.0015	0.0030	0.0027	0.0040	
吸水率	%	E-24/50+D-24/23	0.01	0.01	0.01	0.005	0.02	0.02	0.04	JIS-C 6481
耐薬品性	-	-	優	優	優	優	優	優	優	
燃焼性	-	-	不燃	不燃	不燃	不燃	不燃	不燃	不燃	

\*1 引きはがし強さは、1oz銅箔(0.35mm)の測定値です。 \*2 サンプルの厚さ・測定周波数／CGP:1.6mm/12GHz, CGS:0.8mm/12GHz, CGN:0.8mm/10GHz,  
CGD:0.12mm/12GHz, CGA:0.54mm/12GHz, CGH:1.6mm/9GHz, CGK:1.6mm/8GHz

\*表の特性値は測定値であり、保証値ではありません。

# チューコーフロー™ スパゲティチューブ

各種のふつ素樹脂を薄肉のチューブ状に成形した製品です。

耐熱性、非粘着性、耐薬品性、電気絶縁性などに優れており、幅広い産業分野で使用されています。

**主な用途** 化学プラント／半導体製造装置／食品製造装置／理化学機器／自動車部品／薬液、燃料、油、スチームの移送管／絶縁被覆

**最高使用温度** ●PTFEチューブ:+260°C ●FEPチューブ:+200°C  
●PFAチューブ:+260°C ●ETFEチューブ:+150°C

## PTFEチューブ

ふつ素樹脂PTFEを押出成形したチューブです。  
着色チューブ(受注生産品)も製造いたします。

## PFAチューブ

ふつ素樹脂PFAを溶融押出成形した透明性が高いチューブです。  
特に半導体製造装置用として、チューブの内面の平滑性に優れ、  
溶出イオンを押えた高純度PFAチューブの製造も行っています。

## FEPチューブ

ふつ素樹脂FEPを溶融押出成形した透明性が高いチューブです。  
基本的にPFAとほぼ同等の特性を有しています。※受注生産品です。

## ETFEチューブ

ふつ素樹脂ETFEを溶融押出成形した透明性が高いチューブです。  
機械的特性に優れています。※受注生産品です。



PTFEチューブ



PFAチューブ



## PTFEチューブ 外径公差(mm)

A種		B種		C種	
外径	寸法公差	外径	寸法公差	外径	寸法公差
0.65~1.10	+0.13, -0.12	0.65~2.00	±0.05	0.65~2.00	±0.03
1.11~1.50	±0.15				
1.51~3.00	+0.18, -0.17	2.01~5.30	±0.10	2.01~3.60	±0.05
3.01~4.00	±0.30				
		3.61~6.00	+0.08, -0.07		
4.01~13.00	±0.35	5.31~10.00	±0.20	6.01~8.00	±0.10
				8.01~10.00	±0.15
		10.01~15.00	±0.30	10.01~15.00	±0.25
13.01~16.00	±0.40	15.01~16.00	+0.38, -0.37	15.01~21.50	±0.35
16.01~23.00	±0.50	16.01~23.00	±0.45	21.51~23.00	±0.40
23.01~30.00	±0.70	23.01~30.00	±0.60		
30.01~40.00	±0.80	30.01~40.00	±0.70		
40.01~54.00	±1.30	40.01~54.00	±1.00		
54.01~60.00	±1.60				

※表の特性値は、測定値であり保証値ではありません。  
※納期・最小ロットについては別途、ご相談ください。

## PTFEチューブ 肉厚公差(mm)

A種		B種		C種	
肉厚	寸法公差	肉厚	寸法公差	肉厚	寸法公差
0.15~0.19	±0.05	0.15~0.19	±0.04	0.15~0.28	+0.03, -0.02
0.20~0.49	±0.08	0.20~0.45	±0.05	0.29~0.36	±0.03
		0.46~0.75	±0.06	0.37~0.80	±0.04
0.50~1.00	±0.11	0.76~1.20	±0.10	0.81~1.20	±0.05
1.01~1.50	±0.15	1.21~1.60	+0.13, -0.12	1.21~1.75	±0.10
1.51~1.75	±0.20	1.61~1.75	±0.15		
1.76~2.50	±0.25	1.76~2.50	±0.20	1.76~2.50	±0.15
2.51~3.00	±0.30	2.51~3.00	±0.25	2.51~3.00	±0.20

※表の特性値は、測定値であり保証値ではありません。  
※納期・最小ロットについては別途、ご相談ください。

## 一般寸法・特性表

※PTFE・PFAチューブ以外につきましては別途ご相談ください。

### PTFEチューブ TUF-100シリーズ

製品番号	内径×外径 (mm)	肉厚 (mm)	常温 破壊圧力 (MPa) (破壊圧×1/3)	曲げ 半径 (mm)	在庫品 長さ (m)
0.5×1	0.25	9.8	3.3	—	
0.5×1.5	0.5	19.6	6.5	2	
0.5×2	0.75	29.4	9.8	—	
1×1.5	0.25	4.9	1.6	—	
1×2	0.5	9.8	3.3	3	10・50
1×3	1.0	19.6	6.5	4	10
1.5×2.5	0.5	6.5	2.2	4	
2×3	0.5	4.9	1.6	7	
2×4	1.0	9.8	3.3	8	10・50
2×5	1.5	14.7	4.9	8	
2.5×3.5	0.5	3.9	1.3	10	
3×4	0.5	3.3	1.1	15	10・50
3×5	1.0	6.5	2.2	13	
3×6	1.5	9.8	3.3	14	10
4×5	0.5	2.5	0.8	26	10・50
4×6	1.0	4.9	1.6	18	10・20・30・50・100
4×7	1.5	7.4	2.5	21	10
5×6	0.5	2.0	0.7	41	10・50
5×7	1.0	3.9	1.3	25	
5×8	1.5	5.9	2.0	27	
6×7	0.5	1.6	0.5	60	
6×8	1.0	3.3	1.1	32	10・20・50・100
6×9	1.5	4.9	1.6	34	
7×8	0.5	1.4	0.5	82	
7×9	1.0	2.8	0.9	40	10・50
7×10	1.5	4.2	1.4	40	10
8×9	0.5	1.2	0.4	108	
8×10	1.0	2.5	0.8	49	10・50
8×11	1.5	3.7	1.2	47	
9×10	0.5	1.1	0.4	138	
9×11	1.0	2.2	0.7	59	10・50
9×12	1.5	3.3	1.1	54	
10×11	0.5	1.0	0.3	171	
10×12	1.0	2.0	0.7	69	10・50
11×12	0.5	0.9	0.3	208	
11×13	1.0	1.8	0.6	81	
12×13	0.5	0.8	0.3	249	
12×14	1.0	1.6	0.5	93	10・50
12×15	1.5	2.5	0.8	77	
13×15	1.0	1.5	0.5	106	
13×16	1.5	2.3	0.8	84	
14×16	1.0	1.4	0.5	120	
15×17	1.0	1.3	0.4	135	
15×18	1.5	2.0	0.7	100	
16×18	1.0	1.2	0.4	151	
16×19	1.5	1.8	0.6	108	
17×19	1.0	1.2	0.4	167	
18×20	1.0	1.1	0.4	184	
18×21	1.5	1.6	0.5	125	
19×21	1.0	1.0	0.3	202	
19×22	1.5	1.6	0.5	134	
20×23	1.5	1.5	0.5	142	
25×28	1.5	1.2	0.4	189	
1.58×3.18	0.8	9.9	3.3	—	
4.35×6.35	1.0	4.5	1.5	20	
6.35×9.53	1.59	4.9	1.6	—	

※表の特性値は、測定値であり保証値ではありません。

※破壊圧力値は、常温(25°C)の値です。100°Cでは約1/2、200°Cで約1/4となります。

※PTFEチューブUL規格の認定品については別途、ご相談ください。

※TUF-100シリーズ在庫品の公差は左表のA種サイズになります。

### PTFEチューブ AWGサイズ

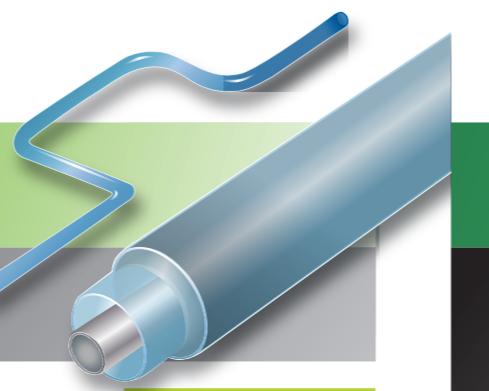
製品番号	内径×外径 (mm)	肉厚 (mm)	曲げ半径 (mm
------	---------------	------------	-------------

# チューコーフロー™ チューブ加工品

当社独自の成形方法により、ふつ素樹脂チューブの加工を行っております。  
豊富な寸法・規格からご選定いただけます。

## 主な用途

半導体製造装置／光学機器／電気・電子分野における耐薬品性配管／  
電気・電子分野や理化学分野での薬品配管



詳細情報HPはこちら



## 熱収縮チューブ(PTFE/PFA/FEP)

加熱収縮させることにより、被覆対象物の表面にふつ素樹脂(PTFE/PFA/FEP)の特性を付与することができます。



熱収縮チューブ(PTFE/PFA/FEP)

## ■PTFE熱収縮チューブTKFシリーズ 一般寸法表

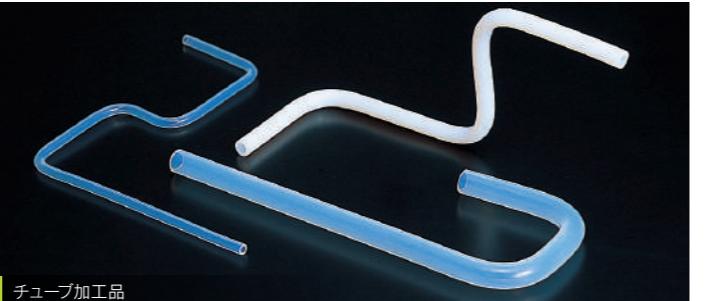
製品番号	収縮前内径(mm)	最終収縮径(mm)	肉厚(mm)	カット長(m)	在庫品
TKF-100-2	2.0	1.2			○
TKF-100-4	4.0	2.2			○
TKF-100-6	6.0	3.2			○
TKF-100-8	8.0	4.2			○
TKF-100-10	10.0	5.2			○
TKF-100-12	12.0	6.2			○
TKF-100-14	14.0	7.2			○
TKF-100-16	16.0	8.2			○
TKF-100-18	18.0	9.2			○
TKF-100-20	20.0	10.3			○
TKF-100-22	22.0	11.3			○
TKF-100-24	24.0	12.3			—
TKF-100-26	26.0	13.3			—
TKF-100-28	28.0	14.3			—

※最終収縮後の内径は、330°C、電気炉での加熱後の測定値であり保証値ではありません。  
※上表以外の肉厚・カット長の製品については別途ご相談ください。

※肉厚は最終収縮後の数値になります。

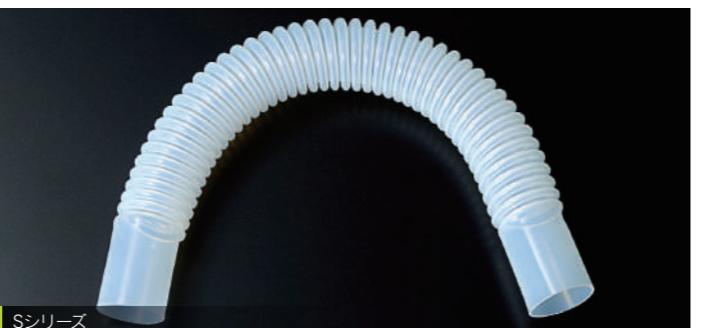
## チューブ加工品

フレアー加工、三次元曲げ加工など、ニーズに合わせた加工が可能です。



## スネークルホース Sシリーズ

スパイラル形状に成形したPTFEホースです。  
フレキシブル性があり、液漏まりが少ないので製品です。  
※連続した独立山形状に成形したPFAホース Sシリーズもあります。



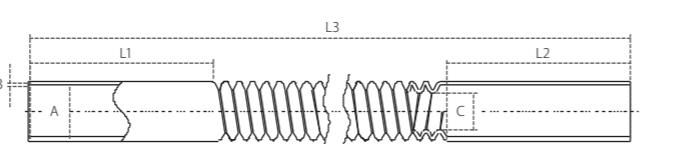
## ■スネークルホース Sシリーズ(PTFEタイプ)

呼び寸法(mm)	ストレート部内径加工範囲A(mm)	肉厚B(mm)	有効内径C(mm)	曲げ半径(mm)	破壊圧力(MPa)	長さL1,L2(mm)	全長L3(m)
4×7	4.5~6.0	0.5	4.0	10	1.5	15~30	10
5×8.5	5.5~8.0		5.0	14	1.1		
7×11	7.5~10.0		7.0	16	0.8		
9×13	9.5~12.0		9.0	18	0.6		
11×16.5	11.5~14.5		11.0	20	0.5		

※有効内径は参考値です。

※破壊圧力、曲げ半径は常温における測定値であり、規格値ではありません。

※上記以外の寸法については別途ご相談ください。



## INJECTION MOLDED PRODUCTS

## チューコーフロー™ 射出成形品

当社ではふつ素樹脂以外にも、優れた特性をもつ高機能性エンジニアリングプラスチックの射出成形を行っております。また、金型の社内製作も行っており、スピーディな対応が可能です。  
その用途は幅広く、半導体、自動車、理化学機器、OA機器分野など多岐にわたっています。



ふつ素樹脂:PFA/PVDF/ETFE  
実績材料一例 高機能樹脂:PEEK/PSU/PPS/4-6PA/PEI  
汎用樹脂:PP/PE/PC/PVC

主な用途 薄板物の搬送装置／回転軸の駆動ギアなど



詳細情報HPはこちら



射出成形品



搬送用樹脂ローラー

## 搬送用樹脂ローラー

ローラー同士が連結できるため、多数のローラーを配置した、オリジナルの搬送装置部品の製造が可能です。サイズや材質など、詳細については別途ご相談ください。



樹脂ローラー



スパギヤ



ヘルカルギヤ

## 射出成形品

ふつ素樹脂などの高機能性プラスチックの射出成形品です。半導体関連製品には極めて高いクリーン度が要求されるため、成形・検査・梱包までのすべての工程をクリーンルーム内で管理しています。



理化学用品



フィッティング



クリーンルーム内での製造

# PTFE MANUFACTURING MATERIAL

## PTFE加工用素材・フィルム

PTFEを板状、棒状、管状、フィルム状に加工した製品です。

多種の寸法・規格からご選定いただけます。

### 主な用途

半導体製造装置／光学機器／電気・電子分野における耐薬品性配管／離型シート／電気・電子分野や理化学分野での薬品配管

### 最高使用温度

+260°C

### スカイブドテープ MSF-100

PTFEを薄く切削したフィルムです。幅・厚みに豊富なバリエーションがあります。ACF圧着時の離型用途、電気絶縁用、OA機器摺動用途に用いられます。



### スカイブドテープ MSF-100 一般寸法表

厚み(mm)	在庫幅(mm)	幅許容差(mm)	長さ(m)
寸法	許容差	300以上 360未満	360以上 600以下
0.05	±0.01	50・100・300・500	
0.08	±0.01	300	
0.10	±0.01	50・100・300・500	
0.13	±0.02	300	
0.20	±0.02	50・100・300・500	
0.30	±0.03	300・500	
0.40	±0.04	300	
0.50	±0.05	50・100・300・500	
0.80	±0.08	300・500	
1.00	±0.10	300	

※上記以外の幅(～1000mm)についても製造可能です。

### スカイブドテープ MSF-100 片面(E)

MSF-100の片面に表面処理をし、異種材と接着させることができないPTFE切削フィルムです。※寸法、在庫状況については別途ご相談ください。

### スカイブドテープ MSF-200

特殊な加工を行い、強度向上と加工時のフレアや反りを軽減させたPTFE切削フィルムです。※寸法、在庫状況については別途ご相談ください。

### スカイブドテープ MSE-100

表面をエンボス形状にしたPTFE切削フィルムです。

微細な凹凸があるため、MSF-100と比べて離型性が向上しています。(当社比較)

※寸法、在庫状況については別途ご相談ください。

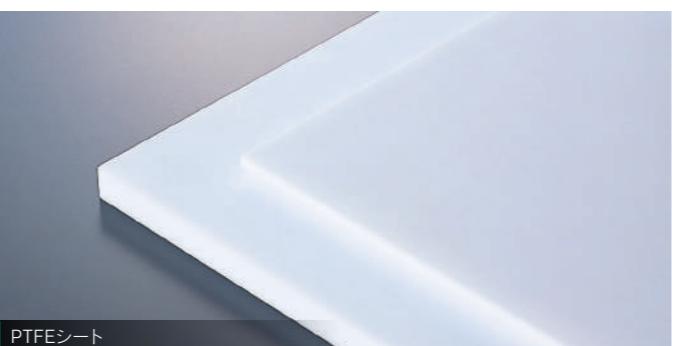


■UL規格の認定状況  
(UL File No.E496281)  
チューコーフロー™ スカイブドテープ MSF-100  
厚み0.05mm～1.00mmはUL規格の認定品です。

詳細情報HPはこちら  
スカイブドテープ  
加工用素材

### PTFEシート

PTFEを圧縮成形して作った板状のPTFE素材です。  
1mm厚～55mm厚までのシートをご用意いたします。



### PTFEシート 一般寸法表

厚み(mm)	大きさ(mm)	許容差		+10.0
		厚み(mm)	大きさ(mm)	
1		+0.2、-0.1		
1.5				
2		+0.3、-0.15		
3		+0.4、-0.2		
4		+1.2、0		
5		+1.5、0		
6		+1.8、0		
7		+2.7、0		
8				
10				
12				
15				
20				
25				
30				

※上記規格については在庫があります。※厚さ1mm～6mmは切削品です。

※上記以外の厚み(～60mm)・大きさ(300×300mm、500×500mm)の製品についても製造可能です。詳しい仕様についてはご相談ください。

### PTFE押し出しロッド・PTFE押し出しパイプ

PTFEを押し出し成形して作った棒状のPTFE素材です。  
管状(パイプ)の製品も製造いたします。



# PTFE SPECIAL PROCESSED PRODUCTS

## チューコーフロー™ PTFE特殊加工品

PTFE性能を有する槽・タンクの製造を中心とした、様々なPTFE特殊加工製品を扱っております。  
確かな技術で、お客様のニーズにお応えいたします。

### 主な用途

半導体分野／洗浄槽(シリコーンウエハ等)／温調用洗浄槽／薬液貯蔵／  
パッキン・ガスケット・軸受けなどの機械加工部品 ほか



### PTFE一体槽

アイソスタティック成形法により製造するPTFE槽です。  
継ぎ目のない一体成形にため、液漏れ等の心配がありません。  
オーバーフロー槽、単槽、丸槽の製造を行っており、目的に合わせたサイズ、形状、加工方法をお選びいただけます。

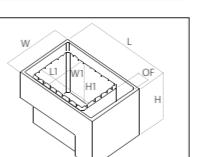
- 継ぎ目のない成形が可能です。
- 型代が不要で経済的です。
- 豊富なサイズ・形状での対応が可能です。



### 単槽寸法表

外寸(mm)			内寸(mm)			オーバーフロー	内槽容量
W	L	H	W1	L1	H1	O F	(L)
270	310	250	200	200	235	55	9.0
300	377	265	220	220	245	95	11.4
310	420	280	240	230	260	130	13.8
270	500	235	200	340	220	100	14.3
320	390	295	240	250	275	70	15.9
350	440	310	250	270	288	80	18.8
295	550	260	205	410	240	75	19.3
330	555	280	240	410	260	75	24.6
340	592	278	250	452	263	75	28.6
420	520	310	310	340	290	95	29.5
325	610	320	255	430	300	125	31.8
380	485	365	290	350	345	75	34.0
310	665	390	220	480	365	90	37.5
330	590	375	270	440	355	90	41.0
390	705	350	280	570	325	50	50.3
530	480	460	420	320	440	90	57.8
415	710	370	315	585	345	55	61.7
430	670	400	350	520	380	80	67.3
548	798	580	416	628	565	66	145.0

※上記以外の寸法については別途ご相談ください。



※上記以外の寸法については別途ご相談ください。

### 切削加工品

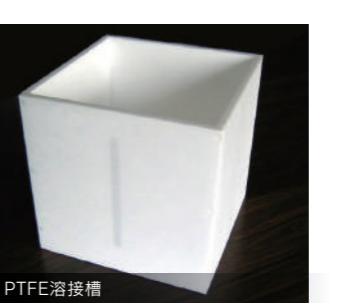
ご要望にあわせて加工用素材を種々の形状に切削加工いたします。耐熱性、耐薬品性、非粘着性を持つ部品として幅広い分野で使用されています。



### PTFE溶接槽

高度な技術と豊富なノウハウを有した溶接技能士がご要望にあわせて製作いたします。2.0m×2.5m×0.2mサイズまでの納入実績があります。

- 溶接から洗浄、包装までクリーンな環境で製造しています。
- 独自の治具と高度な技術により、通常では溶接困難なところでも施工が可能です。
- 社内認定を取得した高度な技術者が施工しています。



# POROUS PRODUCTS

## C-Porous™ PTFE多孔質製品

独自の技術でPTFEを多孔質化した製品です。

多孔質とは“多く”的細孔があることを示し、ふつ素樹脂の特性を保持しながら

通気性と撥水性を兼ね備えています。※C-Porous™(シボラス)は当社のふつ素樹脂多孔質製品の総称です。

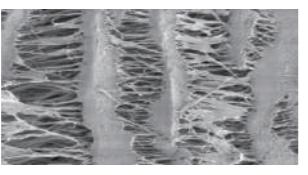
### 主な用途

- PTFE多孔質フィルム：フィルター／防水通気膜／電線被覆／ケーブル保護／保温(断熱)材
- PTFE多孔質チューブ：フィルター／酸素センサー／バーリング／脱気／吸排器
- PTFE厚肉多孔質チューブ：薬液保護／保温(断熱)材／配管保護

詳細情報HPは  
こちら

### PTFE多孔質フィルム

PTFE100%の多孔質フィルムです。  
気孔により通気性を持ちながら  
防水、撥水機能を持ちます。  
不織布やガラスクロスとの複合品  
や打抜き形状等の加工品もござい  
ます。



多孔質拡大写真(1000倍)



PTFE多孔質フィルム

製品番号	形状	サイズ	長さ(m)	気孔率(%)	通気度(sec/100cm³)	耐水度(kPa)
SEF-010	フィルム	0.1×100 (厚み×幅)	10~	65	18	120
SEF-010HB		0.2×100 (厚み×幅)		76	13	80

※表の特性値は測定値であり、規格値ではありません。※通気度はJIS P8117準拠ガーレ式透気度試験機での測定。  
※撥油タイプ、不織布複合タイプもあります。※上記以外にも対応可能なサイズがあります。別途ご相談ください。

### PTFE厚肉多孔質チューブ

肉厚な多孔質チューブです。

PTFEを延伸により多孔質化し、優れた柔軟性や保温(断熱)性があります。

複雑な形状にも対応でき、背割りカット加工も製造いたします。



PTFE厚肉多孔質チューブ

### PTFE多孔質チューブ

PTFE100%の多孔質チューブです。  
高い撥水性と通気性があり、気孔率を調整することにより通気性能を変化  
させることができます。ロッド状やマルチルーメン品も製造いたします。



PTFE多孔質チューブ

製品番号	形状	サイズ	長さ(m)	気孔率(%)	通気度(sec/100cm³)	耐水度(kPa)
TEF-100	チューブ	Φ1×Φ2	10	50	100	80
		Φ2×Φ3			60	
		Φ3×Φ4			130	

※表の特性値は測定値であり、規格値ではありません。

# OTHER PRODUCTS

## その他

洗浄治具、ライニングやコーティングなど、ふつ素樹脂をはじめとする高機能性樹脂製品を製造しております。  
お客様のご要望に合わせた機能・形状の製品をご提供いたします。

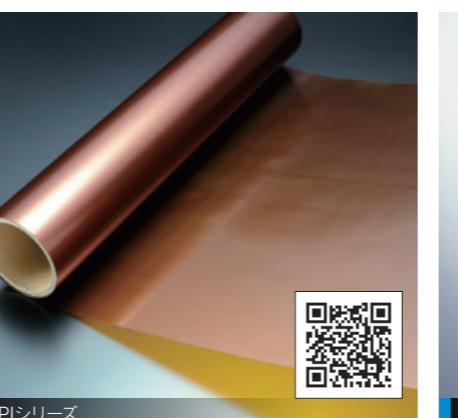


パブリングシート



カートリッジヒーター

ふつ素樹脂多孔質体を成形した気泡発生ユニットです。ミクロンオーダーの微細な孔から発生するエアーにより薬液の攪拌、洗浄が効果的に行なえます。



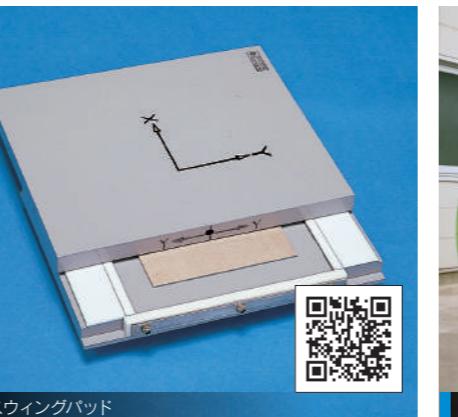
FPIシリーズ

ポリイミドフィルムにふつ素樹脂をコーティングした製品です。ガラスクロスコーティング品と同等の寸法安定性を持ちながら、フィルムの表面平滑性を備えています。



ブレードホース

PTFEホースをステンレスワイヤーで編組被覆した耐圧フレキシブルホースです。取り付けが容易な端部金具付も製造可能です。



スwingバッド

ファブリックやふつ素樹脂シート等を基材とした土木建築用ペアリングバッドです。低速高荷重用支承として優れた自己潤滑性・低摩擦係数を有します。



ライニング

耐食性に優れたライニングです。配管用パイプから大型のタンクまで、用途に応じた樹脂や製法でご提供いたします。



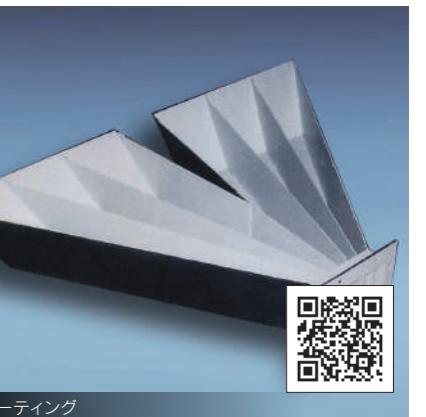
シールテープ(JIS規格品)

各種配管ネジのシールに使用されるPTFEの未焼成テープです。柔らかく、自己融着があるのでシール作業が容易に行えます。長期間変質しないため管の取り外し作業も簡単です。



Gタイプラミネート

Gタイプファブリックを何層にも積層し各種形状に成形した製品です。電気的、機械的特性に優れ完全自己潤滑性です。



コーティング

ふつ素樹脂を焼き付け塗装することにより基材表面にふつ素樹脂の特性を付与するものです。用途に応じた樹脂の選定や加工を行います。

# TYPICAL PROPERTIES OF FLUOROPOLYMERS

## ふつ素樹脂の一般特性

■ 一般特性表

※注:( )内は試験条件 ※上表は日本弗素樹脂工業会「ふつ素樹脂ハンドブック」より転用。

# CHEMICAL RESISTANCE

## 性品藥材

## 耐藥品性表

◎…条件により使用可 ×…使用不可 —…データなし

参考文献: ポリマー辞典

中の薬品は科学的に不活性(明らかに化学反応が起こらないこと)ですが、温度や圧力、薬品濃度により浸透など、物理的な作用を受けて問題が発生する場合があります。

印字はあくまでも参考であり、製品を「保証」するものではありませんので、ご使用の際には、同一環境で十分な試験を行い、  
者が発生しないことを必ず確認して頂きますようお願い致します。

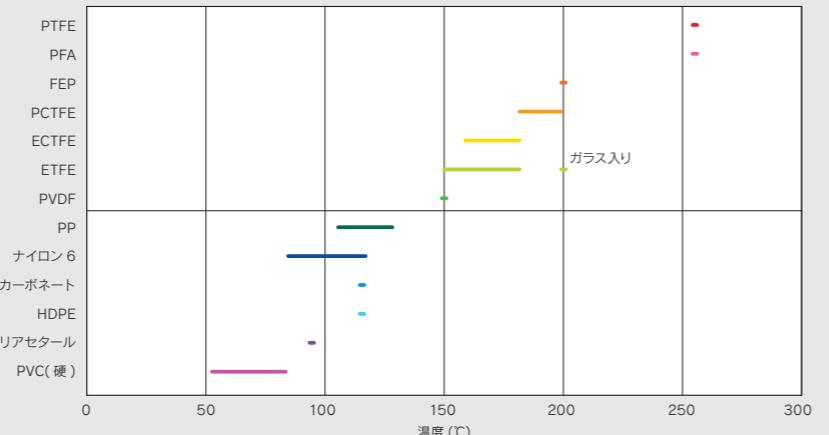
誰か発見しないことを必ず確認して頂くようよろしくお願い致します。

# 他のプラスチックとの違い

## ■ ふつ素樹脂と他のプラスチックの比較<sup>※1</sup>

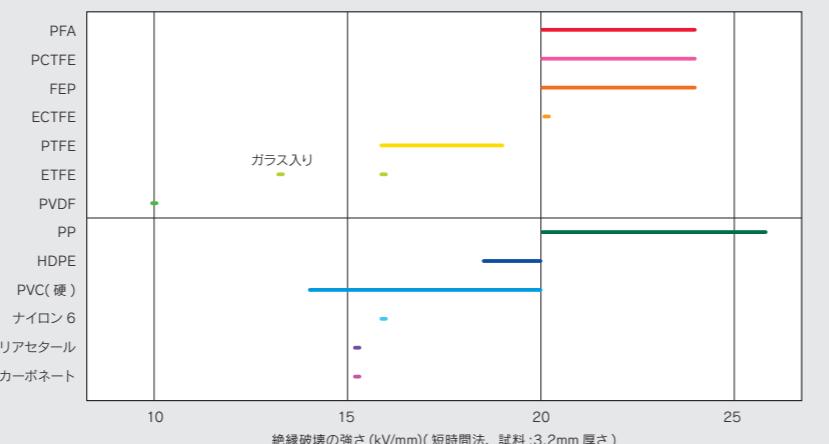
### 連続使用温度(無荷重)

- プラスチック中最高のグループに属す。
- 特にPTFE及びPFAは、+260°Cで最高。



### 絶縁破壊の強さ

- 概して値は高く、優秀な絶縁材料である。
- PVDFは、やや低い。
- 他の物を添加すれば低くなる。(例: ガラス)



## ■ 各種プラスチックの表面のぬれ<sup>※1</sup>

名称	水に対する接触角 (度)	接着エネルギー (N/m)
FEP	115	0.042
PTFE	114	0.043
PFA	FEPやPTFEと同じレベル	
シリコーン樹脂	90~110	0.048~0.073
パラフィン	105~106	0.053~0.054
ポリエチレン	88	0.075
ポリアミド	77	0.098
フェノール樹脂	60	0.109

## ■ 摩擦係数データ

試験片(材料)	測定結果	
	静摩擦係数(μS)	動摩擦係数(μD)
PTFE板	0.11	0.09
Gファブリック	0.15	0.14
Aファブリック	0.15	0.13
ポリウレタン	0.82	0.70
PVC板	0.31	0.33
ナイロン板	0.17	0.15
ポリアセタール板	0.20	0.16
シリコーンゴム	7.96	7.89
SS鋼板	0.24	0.20

※1 上記データは、日本弗素樹脂工業会「ふつ素樹脂ハンドブック」より、一部転用。

※JIS K7125に準拠し、弊社内で測定した数値であり、保証値ではありません。

## HISTORY and DEVELOPMENT

1963年 3月29日、中興ファイバーズ(株)を設立、同日、日本タッジファイバーズに社名変更

1964年 長崎県松浦市に工場を竣工、ふつ素樹脂製品の本格生産開始

1977年 中興化成工業(株)に社名変更

1985年 生分解性プラスチック製品(アミティー™)の開発に着手

1991年 フアブリック専用の松浦第二工場を竣工(F3松浦工場)

1998年 栃木県鹿沼市に宇都宮工場を竣工(チューブ・射出成形品)

2004年 SC(スペシャリティ・コーティング)本部を新設し、自動車用サイドカーテンエアバッグ事業に参入

SC工場を竣工

2007年 初の売上高100億円超を達成

2008年 中興メンブレン(株)を設立(ふつ素樹脂膜材の販売)

中興ベルト(株)を設立(ふつ素樹脂ベルトの販売、施工、メンテナンス)

2010年 粘着テープ専用工場を竣工(F4松浦工場)

中興化成貿易(上海)有限公司を設立(中国の販売子会社)  
中興化成氟塑制品(常熟)有限公司を設立(中国の製造子会社)  
タイ・バンコクに駐在事務所を開設

2011年 香港に合併会社 中興晟溢科技有限公司を設立

Chukoh Chemical (Thailand) Co.,Ltd.を設立(タイの販売子会社)  
第48回グッドカンパニーワークス賞受賞

2015年度  
2015年度  
2015年  
ふるさと企業大賞(総務大臣賞)受賞

2018年 F1松浦工場竣工予定

More...

## OFFICES



ISO 9001・14001 認証取得

当社は品質・環境マネジメントシステムの国際規格である ISO 9001・ISO 14001 の認証を取得しています。

■登録範囲／ふつ素樹脂含有製品・ふつ素樹脂コーティング・シリコーン樹脂コーティングなどの製品設計・製造・販売・生分解性樹脂製品の設計及び委託製造管理



ISO9001 ISO14001

